**自行监测方案**

**单位名称：河南凤宝特钢有限公司**

**编制时间： 2022年1月**

目录

[一、排污单位概况 1](#_Toc33382187)

[（一）排污单位基本情况介绍 1](#_Toc33382188)

[（二）生产工艺简述 3](#_Toc33382189)

[（三）污染物产生、治理和排放情况 3](#_Toc33382190)

[二、自行监测开展情况 3](#_Toc33382191)

[（一）编制依据 7](#_Toc33382192)

[（二）监测手段和开展方式 7](#_Toc33382193)

[（三）在线自动监测情况 8](#_Toc33382194)

[（四）实验室建设情况 11](#_Toc33382195)

[三、监测内容 11](#_Toc33382196)

[（一）废气监测 12](#_Toc33382197)

[（二）废水监测 19](#_Toc33382198)

[（三）噪声监测 20](#_Toc33382199)

[（四）周边环境质量监测 21](#_Toc33382200)

[四、自行监测质量控制 22](#_Toc33382201)

[（一）手工监测质量控制 22](#_Toc33382202)

[（二）自动监测质量控制 22](#_Toc33382203)

[五、执行标准 2](#_Toc33382204)1

[六、委托监测情况 24](#_Toc33382205)

[七、信息记录和报告 29](#_Toc33382206)

[（一）信息记录 29](#_Toc33382207)

[（二）信息报告 30](#_Toc33382208)

[（三）应急报告 31](#_Toc33382209)

[八、自行监测信息公开 31](#_Toc33382210)

[（一）公开方式](#_Toc33382211) 29

[（二）公开内容 29](#_Toc33382212)

[（三）公开时限 32](#_Toc33382213)

## 一、排污单位概况

## （一）排污单位基本情况介绍

河南凤宝特钢有限公司位于河南省林州市陵阳镇东（凤宝大道东段） ，是一家集原料—烧结—炼铁—炼钢多工序的长流程钢铁企业。凤宝特钢共有烧结机1台，规格分别为230m2；炼铁高炉2座，规格分别为450m3和1780m3；炼钢转炉2座，规格为50t，精炼炉4座，规格为60t；生产规模400t/d石灰竖窑2座；全封闭机械化原料场1个；40MW煤气发电机组1台，50MW煤气发电机组1台，具有年产连铸优特钢150万吨、生铁207万吨的生产能力。

河南凤宝特钢有限公司成立于2001年，法定代表人为李广元，统一社会信用代码为91410581739067174E。

## 生产工艺简述

厂区主要包括封闭式原料场、烧结、高炉炼铁、转炉炼钢及连铸、石灰窑、富余煤气发电、制氧等生产单元，全厂主要生产工艺流程如图所示：

## 

## （三）污染物产生、治理和排放情况

1、废气排放及治理设施

我单位废气排放口34个：主要排放口10个，一般排放口24个，各排污口污染物及治理措施见下表：

凤宝特钢有组织污染治理工艺和设施主要参数表

| **序号** | **排放口**  **编号** | **排放口名称** | **污染物种类** | **治理工艺** | **设计参数** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | DA001 | 450高炉热风炉排气筒 | 颗粒物,二氧化硫,氮氧化物 | 燃用净化煤气,低氮燃烧技术+干法脱硫 | 150000m3/h | 一般排放口 |
| 2 | DA002 | 矿渣微粉二次转运排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 10000 m3/h | 一般排放口 |
| 3 | DA003 | 矿渣微粉1#成品仓排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 12000 m3/h | 一般排放口 |
| 4 | DA004 | 矿渣微粉2#成品仓排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 12000 m3/h | 一般排放口 |
| 5 | DA005 | 原料场装卸料排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 160000 m3/h | 一般排放口 |
| 6 | DA006 | 烧结机头排气筒 | 二氧化硫,氮氧化物,氟化物,颗粒物,二噁英类 | 四电场静电除尘  器,活性炭脱硫脱硝 | 1200000 m3/h | 主要排放口 |
| 7 | DA007 | 烧结机配料排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器+湿式电除尘 | 500000 m3/h +80000 m3/h | 一般排放口 |
| 8 | DA008 | 烧结机尾气排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 700000 m3/h | 主要排放口 |
| 9 | DA009 | 1780高炉出铁场排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 1000000 m3/h | 主要排放口 |
| 10 | DA011 | 1780高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 310000 m3/h | 主要排放口 |
| 11 | DA012 | 高炉转运排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 800000 m3/h | 一般排放口 |
| 12 | DA013 | 高炉煤粉制备排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 186000 m3/h | 一般排放口 |
| 13 | DA014 | 1780高炉热风炉排气筒 | 二氧化硫,氮氧化物,颗粒物 | 燃用净化煤气,低氮燃烧技术+干法脱硫 | 500000m3/h | 一般排放口 |
| 14 | DA015 | 450高炉出铁场排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 490000 m3/h | 主要排放口 |
| 15 | DA016 | 450高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 280000 m3/h | 主要排放口 |
| 16 | DA017 | 炼钢上料废气排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 800000 m3/h | 一般排放口 |
| 17 | DA019 | 精炼炉排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 1000000  m³/h | 一般排放口 |
| 18 | DA021 | 50MW发电锅炉排气筒 | 氮氧化物,烟尘,林格曼黑度,二氧化硫 | 低氮燃烧技术+石灰石膏法脱硫+湿电除尘 | 300000 m3/h | 主要排放口 |
| 19 | DA022 | 转炉一次2#烟气排气筒 | 颗粒物 | 四电场静电干法除尘 | 180000 m3/h | 一般排放口 |
| 20 | DA023 | 转炉二次烟气排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 1000000 m3/h | 主要排放口 |
| 21 | DA024 | 钢渣处理排气筒 | 颗粒物 | 湿式电除尘器 | 450000 m3/h | 一般排放口 |
| 22 | DA026 | 高炉煤粉制备备用排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 186000 m3/h | 一般排放口 |
| 23 | DA027 | 转炉一次1#烟气排气筒 | 颗粒物 | 四电场静电干法除尘 | 180000 m3/h | 一般排放口 |
| 24 | DA028 | 转炉三次烟气排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 600000m³/h | 一般排放口 |
| 25 | DA030 | 竖窑焙烧排气筒 | 二氧化硫,氮氧化物,颗粒物 | 活性炭脱硫脱硝+袋式除尘器 | 160000 m3/h ，烟气脱硫停留时间8.67s | 主要排放口 |
| 26 | DA031 | 竖窑上料、成品系统排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 408000 m3/h | 一般排放口 |
| 27 | DA032 | 竖窑喷煤系统排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 110000 m3/h | 一般排放口 |
| 28 | DA033 | 转炉一次烟气3#排气筒 | 颗粒物 | 四电场静电干法除尘 | 180000m3/h | 一般排放口 |
| 29 | DA035 | 40MW发电锅炉排气筒 | 氮氧化物,烟尘,林格曼黑度,二氧化硫 | 低氮燃烧技术+石灰石膏法脱硫+湿电除尘 | 300000 m3/h | 主要排放口 |
| 30 | DA036 | 焦炭皮带中转废气排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 50000 m3/h h | 一般排放口 |
| 31 | DA037 | 1780高炉铸铁排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 400000 m3/h | 一般排放口 |
| 32 | DA038 | 450高炉2#出铁场排气筒 | 颗粒物 | 滤筒除尘器 | 200000 m3/h | 主要排放口 |
| 33 | DA039 | VD精炼、连铸、车间散点废气排气筒 | 颗粒物 | 袋式除尘器 | 1200000 m3/h | 一般排放口 |
| 34 | DA040 | 矿渣微粉烘干磨排气筒 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 | 燃用净化煤气+袋式除尘器 | 420000 m3/h | 一般排放口 |

2、废水排放及防治措施

我单位废水主要为烧结（球团）-烧结、球团脱硫废水、炼铁-高炉冲渣废水、炼钢-连铸废水及生活污水。

烧结（球团）-烧结、球团脱硫废水、炼铁-高炉冲渣废水、炼钢-连铸废水循环使用不外排；生活污水经化粪池处理后回用到高炉冲渣，烧结配料，钢渣等工序，不外排。

3、噪声污染及防治措施

我单位噪声来源主要是各类生产设备运行过程中产生的噪声。经采取消声、隔声、减振、距离衰减等措施后，设备声源值大大降低，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类的限值要求。

4、固体废物

我单位固体废物污染源主要为污泥、水渣、脱硫石膏、废润滑油、废脱硫剂、废润滑油桶、废活性炭粉、焦亚硫酸钠、生活垃圾。

污泥、水渣、废活性炭粉回用于生产；脱硫石膏、焦亚硫酸钠统一收集后外售；生活垃圾设置垃圾桶，由专人定期收集清理，交由环卫部门统一收集处理，不会对周围环境造成影响。

废润滑油、废润滑油桶为危险废物，废润滑油经危废暂存间暂存后交由有资质的单位进行处置，废润滑油桶由供货商回收。对周围环境造成的影响较小。

5、周边环境质量监测要求

我单位环评文件及批复中没有对周边环境质量监测等其他监测要求。

## 二、排污单位自行监测开展情况简介

## （一）自行监测方案编制依据

1、依据《固定污染源排许可分类管理名录（2019年版）》，我单位为重点管理单位。

2、编制自行监测方案依据：《排污许可证申请与核发技术规范钢铁工业》（HJ846—2017）。

## （二）监测手段和开展方式

我公司自行监测手段采用手工监测+自动监测相结合，开展自动监测的项目有**原料场装卸料排气筒**（颗粒物）、**烧结机头排气筒**（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫）、**烧结机尾气排气筒**（颗粒物）、**烧结机配料排气筒**（颗粒物）；**1#高炉矿槽排气筒**（颗粒物）、**1#高炉出铁场1#排气筒**（颗粒物）、**1#高炉出铁场2#排气筒**（颗粒物）、**1#高炉热风炉排气筒**（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫）；**高炉转运排气筒**（颗粒物）、**2#高炉矿槽排气筒**（颗粒物）、**2#高炉出铁场排气筒**（颗粒物）、**2#高炉热风炉排气筒**（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫）；**精炼炉排气筒**（颗粒物）、**转炉二次烟气排气筒**（颗粒物）、**转炉三次烟气排气筒**（颗粒物）、**竖窑上料、成品系统排气筒**（颗粒物）、**竖窑焙烧排气筒**（颗粒物）；**40MW发电锅炉排气筒**（烟尘、氮氧化物、二氧化硫）、**50MW发电锅炉排气筒**（烟尘、氮氧化物、二氧化硫）。

## 采用手工监测项目有废气（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度、二噁英类、氟化物）、雨水（SS、化学需氧量、氨氮（NH3-N）、石油类）、厂界噪声等。具体内容见监测方案章节。

## 我公司排放口已按照生态环境部《排放口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470号）设置规范化排污口。

## （三）自动监测情况

本公司自动监测设备基本情况见表2-1。

**表2-1自动监测设备一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **监测类别** | **监测点位** | **监测项目** | **监测方法及依据** | **监测设备名称、型号** | **设备厂家** | **是否联网** | **是否验收** | **运营商** |
| 1 | 废气 | 烧结机头排气筒 | 颗粒物 | 《固定污染源烟气（SO2、NOX、颗粒物）排放连续监测系统技术要求及检测方法》（HJ76-2017） | SBF1100 | 上海北分科技股份有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |
| 2 | 烧结机配料排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 3 | 烧结机尾气排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 4 | 2#高炉出铁场排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 5 | 1#高炉出铁场2#排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 6 | 2#高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 7 | 1#高炉出铁场1#排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 8 | 1#高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 9 | 精炼炉排气筒 | 颗粒物 | 安荣信LSS2004 | 安荣信科技（北京）有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 10 | 转炉二次烟气排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 11 | 转炉三次烟气排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 12 | 竖窑上料、成品系统排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南利兴能源科技有限公司 |
| 13 | 40MW发电锅炉排气筒 | 烟尘 | SBF1100 | 上海北分科技股份有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |
| 14 | 原料场装卸料排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 15 | 高炉转运排气筒 | 颗粒物 | TL-PMM180 | 深圳市翠云谷科技有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 16 | 竖窑焙烧排气筒 | 颗粒物 | SBF1100 | 上海北分科技股份有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 17 | 2#高炉热风炉排气筒 | 颗粒物 | SBF1100 | 上海北分科技股份有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |
| 18 | 1#高炉热风炉排气筒 | 颗粒物 | SBF1100 | 上海北分科技股份有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |
| 19 | 50MW发电锅炉排气筒 | 烟尘 | SBF1100 | 上海北分科技股份有限公司 | 是 | 是 | 河南隆虑环保科技有限公司 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |

## （四）实验室建设情况

## 1、我公司不具备进行自行监测相应资质要求，计划委托具有相应监测资质单位进行手工监测。

## 2、监测分析方法要求：首先采用国家标准方法，在没有国标方法时，可采用行业标准方法或国家环保部推荐方法（尽可能与监督性监测方法一致）。

## 3、仪器要求：所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用。

## 4、环境空气、废气监测要求：按照《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ/T194-2005）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）中的要求进行。

## 5、噪声监测要求：布点、测量、气象条件按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的要求进行，声级计在测量前、后必须在测量现场进行声学校准。

## 6、记录报告要求：现场监测和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改。监测数据和报告经“三校”“三审”。

## 三、监测内容

## （一）废气监测

1、废气监测内容

本公司废气主要排放源、废气排放口数量详见下表。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **排放源** | **污染物** | **排气口名称** |
| 1 | 450高炉热风炉、矿渣微粉烘干磨 | 氮氧化物、颗粒物、二氧化硫、 | 450高炉热风炉排气筒 |
| 2 | 矿渣微粉二次转运 | 颗粒物 | 矿渣微粉二次转运排气筒 |
| 3 | 矿渣微粉1#成品仓 | 颗粒物 | 矿渣微粉1#成品仓排气筒 |
| 4 | 矿渣微粉2#成品仓 | 颗粒物 | 矿渣微粉2#成品仓排气筒 |
| 5 | 原料场装卸料口 | 颗粒物 | 原料场装卸料排气筒 |
| 6 | 烧结机头 | 二噁英类、氮氧化物、颗粒物、二氧化硫、氟化物 | 烧结机头排气筒 |
| 7 | 烧结机配料机 | 颗粒物 | 烧结机配料排气筒 |
| 8 | 烧结机尾 | 颗粒物 | 烧结机尾气排气筒 |
| 9 | 1780高炉出铁场 | 颗粒物 | 1780高炉出铁场排气筒 |
| 10 | 1780高炉矿槽 | 颗粒物 | 1780高炉矿槽排气筒 |
| 11 | 高炉转运 | 颗粒物 | 高炉转运排气筒 |
| 12 | 高炉煤粉制备 | 颗粒物 | 高炉煤粉制备排气筒 |
| 13 | 1780高炉热风炉 | 氮氧化物、颗粒物、二氧化硫 | 1780高炉热风炉排气筒 |
| 14 | 450高炉1#出铁场 | 颗粒物 | 450高炉1#出铁场排气筒 |
| 15 | 450高炉矿槽 | 颗粒物 | 450高炉矿槽排气筒 |
| 16 | 炼钢上料 | 颗粒物 | 炼钢上料废气排气筒 |
| 17 | 精炼炉 | 颗粒物 | 精炼炉排气筒 |
| 18 | 50MW发电锅炉 | 氮氧化物、烟尘、林格曼黑度、二氧化硫 | 50MW发电锅炉排气筒 |
| 19 | 转炉一次烟气 | 颗粒物 | 转炉一次烟气2#排气筒 |
| 20 | 转炉二次烟气 | 颗粒物 | 转炉二次烟气排气筒 |
| 21 | 钢渣破碎机、钢渣磁选机、钢渣棒磨机 | 颗粒物 | 钢渣处理排气筒 |
| 22 | 高炉煤粉制备 | 颗粒物 | 备用排气筒 |
| 23 | 转炉一次烟气 | 颗粒物 | 转炉一次烟气1#排气筒 |
| 24 | 转炉三次烟气 | 颗粒物 | 转炉三次烟气排气筒 |
| 25 | 竖窑焙烧窑 | 氮氧化物、颗粒物、二氧化硫 | 竖窑焙烧排气筒 |
| 26 | 竖窑上料、成品系统 | 颗粒物 | 排气筒 |
| 27 | 竖窑喷煤系统 | 颗粒物 | 竖窑喷煤系统排气筒 |
| 28 | 转炉一次烟气 | 颗粒物 | 转炉一次烟气3#排气筒 |
| 29 | 40MW发电锅炉 | 烟尘、林格曼黑度、二氧化硫、氮氧化物 | 40MW发电锅炉排气筒 |
| 30 | 焦炭皮带转运 | 颗粒物 | 焦炭皮带中转废气排气筒 |
| 31 | 1780高炉铸铁机 | 颗粒物 | 1780高炉铸铁排气筒 |
| 32 | 450高炉2#出铁场 | 颗粒物 | 450高炉2#出铁场排气筒 |
| 33 | VD精炼炉、连铸机、车间散点 | 颗粒物 | VD精炼、连铸、车间散点废气排气筒 |
| 34 | 矿渣微粉烘干磨 | 氮氧化物、颗粒物、二氧化硫 | 矿渣微粉烘干磨排气筒 |

监测点位、监测项目及监测频次见表3-1、3-2。

**表3-1废气污染源手工监测内容一览表**

| 序号 | 污染源类型 | 污染名称 | 排放口名称 | 监测点位 | 污染物名称 | 样品个数 | 监测频次 | 其他信息 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 固定源 废气 | 450高炉热风炉、矿渣微粉烘干磨 | 450高炉热风炉排气筒 | / | 氮氧化物、二氧化硫、颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 2 | 矿渣微粉二次转运 | 矿渣微粉二次转运排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/两年 | / |
| 3 | 矿渣微粉1#成品仓 | 矿渣微粉1#成品仓排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 4 | 矿渣微粉2#成品仓 | 矿渣微粉2#成品仓排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 5 | 原料场装卸料口 | 原料场装卸料排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 6 | 烧结机头 | 烧结机头排气筒 | 氮氧化物 氟化物 二氧化硫 二噁英类 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 7 | 烧结机配料机 | 烧结机配料排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 8 | 烧结机尾 | 烧结机尾气排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 9 | 1780高炉出铁场 | 1780高炉出铁场排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 10 | 1780高炉矿槽 | 1780高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 11 | 高炉转运 | 高炉转运排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 12 | 高炉煤粉制备 | 高炉煤粉制备排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 13 | 1780高炉热风炉 | 1780高炉热风炉排气筒 | 氮氧化物 二氧化硫 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 14 | 450高炉1#出铁场 | 450高炉1#出铁场排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 设备故障期，6小时一次 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 15 | 450高炉矿槽 | 450高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 16 | 炼钢上料 | 炼钢上料废气排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/两年 | / |
| 17 | 精炼炉 | 精炼炉排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 18 | 50MW发电锅炉 | 50MW发电锅炉排气筒 | 林格曼黑度、 氮氧化物、 二氧化硫、 烟尘 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 19 | 转炉一次烟气 | 转炉一次烟气2#排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/两年 | / |
| 20 | 转炉二次烟气 | 转炉二次烟气排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 21 | 钢渣破碎机、钢渣磁选机、钢渣棒磨机 | 钢渣处理排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 22 | 高炉煤粉制备 | 高炉煤粉制备备用排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 23 | 转炉一次烟气 | 转炉一次烟气1#排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/两年 | / |
| 24 | 转炉三次烟气 | 转炉三次烟气排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 25 | 竖窑焙烧窑 | 竖窑焙烧排气筒 | 氮氧化物 二氧化硫 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 26 | 竖窑上料、成品系统 | 竖窑上料、成品系统排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 27 | 竖窑喷煤系统 | 竖窑喷煤系统排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 28 | 转炉一次烟气 | 转炉一次烟气3#排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/两年 | / |
| 29 | 40MW发电锅炉 | 40MW发电锅炉排气筒 | 林格曼黑度 氮氧化物 二氧化硫 烟尘 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 30 | 焦炭皮带转运 | 焦炭皮带中转废气排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/两年 | / |
| 31 | 1780高炉铸铁机 | 1780高炉铸铁排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 32 | 450高炉2#出铁场 | 450高炉2#出铁场排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 每天不少于4次，间隔不超过6小时 | 在线监测设备故障时，采用手工监测 |
| 33 | VD精炼炉、连铸机、车间散点 | VD精炼、连铸、车间散点废气排气筒 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 34 | 矿渣微粉烘干磨 | 矿渣微粉烘干磨排气筒 | 氮氧化物 二氧化硫 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 35 | / | 厂界 | / | 厂界 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 36 | / | 炼钢车间无组织废气 | / | 车间周边 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 37 | / | 炼铁车间无组织废气 | / | 车间周边 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 38 | / | 烧结车间无组织废气 | / | 车间周边 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |
| 39 | / | 石灰窑/白云石窑无组织废气 | / | 车间周边 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/季 | / |
| 40 | / | 原料系统无组织废气 | / | 车间周边 | 颗粒物 | 非连续采样 至少3个 | 1次/年 | / |

**表3-2废气污染源自动监测内容一览表**

| **序号** | **自动监测类别** | **排放口名称** | **监测**  **项目** | **监测**  **频次** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 废气 | 烧结机头排气筒 | 颗粒物 | 全天连续监测 | 按照《污染源自动监控设施运行管理办法》的要求，自动监测设施不能正常运行期间，应按要求将手工监测数据向环境保护主管部门报送，每天不少于4次，间隔不得超过6h。 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |
| 2 | 烧结机配料排气筒 | 颗粒物 |
| 3 | 烧结机尾气排气筒 | 颗粒物 |
| 4 | 450高炉出铁场1#排气筒 | 颗粒物 |
| 5 | 450高炉出铁场2#排气筒 | 颗粒物 |
| 6 | 450高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 |
| 7 | 1780高炉出铁场排气筒 | 颗粒物 |
| 8 | 1780高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 |
| 9 | 精炼炉排气筒 | 颗粒物 |
| 10 | 转炉二次烟气排气筒 | 颗粒物 |
| 11 | 转炉三次烟气排气筒 | 颗粒物 |
| 12 | 竖窑上料、成品系统排气筒 | 颗粒物 |
| 13 | 40MW发电锅炉排气筒 | 烟尘 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |
| 14 | 原料场装卸料排气筒 | 颗粒物 |
| 15 | 高炉转运排气筒 | 颗粒物 |
| 16 | 竖窑焙烧排气筒 | 颗粒物 |
| 17 | 450高炉热风炉排气筒 | 颗粒物、氮氧化物、二氧化硫 |
| 18 | 1780高炉热风炉排气筒 | 颗粒物、氮氧化物、二氧化硫 |
| 19 | 40MW发电锅炉排气筒 | 烟尘 |
| 二氧化硫 |
| 氮氧化物 |

2、废气手工监测方法及使用仪器

废气污染物手工监测方法及使用仪器情况见表3-3。

**表3-3废气污染物手工监测方法**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **监测项目** | **监测方法及依据** | **监测仪器** | **备注** |
| 1 | 颗粒物、烟尘 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 | 低浓度烟尘（气）测试仪；AUW120D十万分之一电子分析天平 | GB/T16157-1996 |
| 固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 | HJ836-2017 |
| 2 | 颗粒物 | 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 | 大气/TSP综合采样器  ME204型万分之一天平 | GB/T15432-1995 |
| 3 | 二氧化硫 | 固定污染源排气中二氧化硫的测定定电位电解法 | 低浓度烟尘（气）测试仪 | HJ57-2017 |
| 4 | 氮氧化物 | 固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 | 低浓度烟尘（气）测试仪 | HJ/T 43-1999 |
| 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 | HJ 693-2014 |
| 5 | 林格曼黑度 | 固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 | HC10林格曼烟气监测望远镜 | HJ/T 398-2007 |
| 污染源废气 烟气黑度 测烟望远镜法 | 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局(2003年)第五篇 第三章 三（二） |
| 6 | 氟化物 | 大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法 | PXSJ-216F型离子分析仪 | HJ/T 67-2001 |
| 7 | 二噁英类 | 环境空气和废气 二噁英类的测定 同位素稀释高分辨气相色谱-高分辨质谱高分辨气相色谱法 | 高分辨气相色谱仪 | HJ/T 77.2-2008 |

## （二）雨水监测

## 1、雨水监测点位、监测项目及监测频次

## 我公司雨水监测点位、监测项目及监测频次见表3-5。

## 表3-5雨水污染源监测内容一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 污染源  类型 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | 备注 |
| 1 | 雨水 | 雨水排放口1 | SS、化学需氧量、氨氮（NH3-N)、石油类 | 1次/日 | 有流量的前提下，雨后十五分钟内监测 |
| 2 | 雨水排放口2 | SS、化学需氧量、氨氮（NH3-N)、石油类 | 1次/日 |
| 3 | 雨水排放口3 | SS、化学需氧量、氨氮（NH3-N)、石油类 | 1次/日 |
| 4 | 雨水排放口4 | SS、化学需氧量、氨氮（NH3-N)、石油类 | 1次/日 |
| 5 | 雨水排放口5 | SS、化学需氧量、氨氮（NH3-N)、石油类 | 1次/日 |
| 6 | 雨水排放口6 | SS、化学需氧量、氨氮（NH3-N)、石油类 | 1次/日 |

## 2、监测点位示意图

## 详见附图。

3、雨水手工监测方法及使用仪器

雨水污染物手工监测方法及使用仪器情况见表3-6。

## 表3-6雨水污染物监测方法一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 监测项目 | 监测方法及依据 | 使用仪器 |
| 1 | SS | 水质悬浮物的测定重量法GB11901-1989 | ME-204电子天平 |
| 2 | 化学需氧量 | 水质化学需氧量的测定重铬酸盐法HJ828-2017 | HCA-102 标准COD消解器、酸式滴定管 |
| 3 | 氨氮 | 水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法HJ535-2009 | T6-新悦可见分光光度计 |
| 4 | 石油类 | 水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法HJ637-2018 | OIL460型红外分光测油仪 |

## （三）厂界噪声监测

1、厂界噪声监测内容

厂界噪声监测内容见表3-7。

**表3-7厂界噪声监测内容一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **点位布设** | **监测项目** | **监测频次** | **监测方法及依据** | **方法**  **检出限** | **仪器设备名称** |
| 东、南、西、北厂界各布设一个，共四个 | 昼、夜等效声级 | 每季度一次（昼、夜各一次） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 | / | AWA5688型多功能声级计  AWA6221B声校准器  Kestrel 5500风速风向仪 |

2、监测点位示意图

## 详见附图。

## （四）排污单位周边环境质量监测

## 我单位环评文件及批复中没有对周边环境质量监测等其他监测要求。四、自行监测质量控制

## （一）手工监测质量控制

建立并实施质量保证与质量控制措施方案，以自证自行监测数据的质量。

本次监测采样点的布设、采样频率、样品的采集、运输、处理、污染物测定方法等严格执行原国家环保总局颁发的《环境监测质量管理规定》（环发〔2016〕114号）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ 373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）和《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）等规范，实施全过程的质量保证。具体措施如下：

（1）现场采样及测试在生产正常，各污染治理设施正常稳定运行时进行。

（2）合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

（3）检测前后用标准流量计对测量仪器进行校准，检测仪器现场进行检漏，合格，并记录存档。检测仪器使用前后使用二氧化硫、氮氧化物标准气体和零气对烟气、烟尘仪器进行校准。氟化物尘氟和气氟均做空白测试。有组织低浓度颗粒物做不少于10%的空白采样头校准，颗粒物做不少于10%的空白滤膜校准。

（4）检测过程所使用的标准气体均由国家计量行政部门批准的有资质的标准气体生产企业提供，其不确定度不超过±2.0%。

（5）烟气黑度观测时间不少于30min。

（6）检测所使用的烟气分析仪均配有符合国家标准规定的烟气前处理装置。

（7）悬浮物、石油类单独采样并加采样品。

（8）噪声测试仪在测量前用标准声源将噪声测试仪校准至93.8dB(A)，在测量后用标准声源验测检测仪器，合格，并记录存档。

（9）监测分析方法采用国家标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书，所用仪器设备经计量部门检定并在有效期内。

（10）监测数据严格实行三级审核制度。

## （二）自动监测质量控制

1、运维要求：委托有资质的运维单位运维。

2、废气污染物自动监测要求：按照《固定污染源烟气（SO2、NOX、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ75-2017）和《固定污染源烟气（SO2、NOX、颗粒物）排放连续监测系统技术要求及检测方法》（HJ76-2017）对自动监测设备进行校准与维护。

3、记录要求：自动监测设备运维记录、各类原始记录内容应完整并有相关人员签字，长期保存。

## 五、执行标准

各类污染物排放执行标准见表5-1。

**表5-1废气污染物排放执行标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源 | 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 污染物种类 | 执行标准限值 | 执行标准 | 承诺排放限值 | 其他信息 |
| 有组织 | 1 | DA001 | 450高炉热风炉排气筒 | 氮氧化物 | 150mg/Nm3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/ 1954—2020 | 150mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 二氧化硫 | 50mg/Nm3 | 50mg/Nm3 |
| 2 | DA002 | 矿渣微粉二次转运排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 河南省地方标准-水泥工业大气污染物排放标准DB41/ 1953—2020 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 3 | DA003 | 矿渣微粉1#成品仓排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 4 | DA004 | 矿渣微粉2#成品仓排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 5 | DA005 | 原料场装卸料排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/ 1954—2020 | 10mg/Nm3 |
| 6 | DA006 | 烧结机头排气筒 | 二噁英类 | 0.5ng-TEQ/m3 | 0.25ng-TEQ/m3 | 执行安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 烧结机头排气筒 | 氮氧化物 | 50mg/Nm3 | 50mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 烧结机头排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 烧结机头排气筒 | 二氧化硫 | 35mg/Nm3 | 35mg/Nm3 |
| 烧结机头排气筒 | 氟化物 | 4.0mg/Nm3 | /mg/Nm3 | / |
| 7 | DA007 | 烧结机配料排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 8 | DA008 | 烧结机尾气排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 9 | DA009 | 1780高炉出铁场排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 10 | DA011 | 1780高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 11 | DA012 | 高炉转运排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 12 | DA013 | 高炉煤粉制备排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 13 | DA014 | 1780高炉热风炉排气筒 | 氮氧化物 | 150mg/Nm3 | 150mg/Nm3 |
| 1780高炉热风炉排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 1780高炉热风炉排气筒 | 二氧化硫 | 50mg/Nm3 | 50mg/Nm3 |
| 14 | DA015 | 450高炉1#出铁场排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 15 | DA016 | 450高炉矿槽排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 16 | DA017 | 炼钢上料废气排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定 |
| 17 | DA019 | 精炼炉排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 18 | DA021 | 50MW发电锅炉排气筒 | 氮氧化物 | 50mg/Nm3 | 河南省地方标准-锅炉大气污染物排放标准DB41/ 2089—2021 | 30mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 50MW发电锅炉排气筒 | 烟尘 | 5mg/Nm3 | 5mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 50MW发电锅炉排气筒 | 林格曼黑度 | 1级 | /级 |  |
| 50MW发电锅炉排气筒 | 二氧化硫 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 19 | DA022 | 转炉一次烟气2#排气筒 | 颗粒物 | 20mg/Nm3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/ 1954—2020 | 10mg/Nm3 | 执行安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 20 | DA023 | 转炉二次烟气排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 21 | DA024 | 钢渣处理排气筒 | 颗粒物 | 20mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 22 | DA026 | 高炉煤粉制备备用排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 23 | DA027 | 转炉一次烟气1#排气筒 | 颗粒物 | 20mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 执行安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 24 | DA028 | 转炉三次烟气排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 25 | DA030 | 竖窑焙烧排气筒 | 氮氧化物 | 100mg/Nm3 | 河南省地方标准-工业炉窑大气污染物排放标准DB41/ 1066—2020 | 100mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 二氧化硫 | 50mg/Nm3 | 50mg/Nm3 |
| 26 | DA031 | 竖窑上料、成品系统排气筒 | 颗粒物 | 15mg/Nm3 | 炼钢工业大气污染物排放标准GB 28664-2012 | 10mg/Nm3 | 执行安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 27 | DA032 | 竖窑喷煤系统排气筒 | 颗粒物 | 15mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 28 | DA033 | 转炉一次烟气3#排气筒 | 颗粒物 | 20mg/Nm3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/ 1954—2020 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定 |
| 29 | DA035 | 40MW发电锅炉排气筒 | 烟尘 | 5mg/Nm3 | 河南省地方标准-锅炉大气污染物排放标准DB41/ 2089—2021 | 5mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 林格曼黑度 | 1级 | /级 | / |
| 二氧化硫 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 氮氧化物 | 50mg/Nm3 | 30mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 30 | DA036 | 焦炭皮带中转废气排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/ 1954—2020 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定 |
| 31 | DA037 | 1780高炉铸铁排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 32 | DA038 | 450高炉2#出铁场排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定 |
| 33 | DA039 | VD精炼、连铸、车间散点废气排气筒 | 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】196号文规定。 |
| 34 | DA040 | 矿渣微粉烘干磨排气筒 | 氮氧化物 | 150mg/Nm3 | 河南省地方标准-水泥工业大气污染物排放标准DB41/ 1953—2020 | 150mg/Nm3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文规定。 |
| 颗粒物 | 10mg/Nm3 | 10mg/Nm3 |
| 二氧化硫 | 50mg/Nm3 | 50mg/Nm3 |
| 无组织废气 | 1 | / | 厂界无组织废气 | 颗粒物 | 1.0mg/m3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/1954—2020 | 0.5mg/m3 | 同时满足安环攻坚办【2019】205号文相关规定 |
| 2 | / | 炼钢车间无组织废气 | 颗粒物 | 8.0mg/m3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/1954—2020 | 2.0mg/m3 |
| 3 | / | 炼铁车间无组织废气 | 颗粒物 | 8.0mg/m3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/1954—2020 | 2.0mg/m3 |
| 4 | / | 烧结车间无组织废气 | 颗粒物 | 8.0mg/m3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/1954—2020 | 2.0mg/m3 |
| 5 | / | 石灰窑/白云石窑无组织废气 | 颗粒物 | 8.0mg/m3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/1954—2020 | 2.0mg/m3 |
| 6 | / | 原料系统无组织废气 | 颗粒物 | 8.0mg/m3 | 河南省地方标准-钢铁工业大气污染物排放标准DB41/1954—2020 | 2.0mg/m3 |

**表5-2雨水排放执行标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源 | 序号 | 监测因子 | 执行标准限值 | 执行标准 |
| 雨水排放口 | 1 | SS | / | / |
| 2 | COD | / |
| 3 | 氨氮 | / |
| 4 | 石油类 | / |

**表5-3噪声排放执行标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **污染源** | **监测因子** | **执行标准限值** | **执行标准** |
| 厂区设备 | 厂界噪声 | 昼间：65dB（A）  夜间：55dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类 |

## 六、委托监测情况

排污单位如果不具备自行监测能力，应当委托取得检验检测资质并在河南省生态环境厅备案的社会环境监测单位开展监测；委托监测内容，包括监测点位、监测项目和监测频次以及受托方。

排污单位必须将委托合同（包括环境监测技术合同）、社会环境监测单位的资质证书及附表、河南省生态环境厅公布的备案情况表（网上截图或微信截图）附后。

## 七、信息记录和报告

## （一）信息记录

1、手工监测的记录

（1）采样记录：采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样人姓名等。

（2）样品保存和交接：样品保存方式、样品传输交接记录。

（3）样品分析记录：分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。

（4）质控记录：质控结果报告单。

2、自动监测运维记录

包括自动监测系统运行状况、系统辅助设备运行状况、系统校准、校验工作等；仪器说明书及相关标准规范中规定的其他检查项目；校准、维护保养、维修记录等。

3、生产和污染治理设施运行状况

记录监测期间排污单位及各主要生产设施运行状况（包括停机、启动情况）、产品产量、主要原辅料使用量、取水量、主要燃料消耗量、燃料主要成分、污染治理设施主要运行状态参数、污染治理主要药剂消耗情况等。日常生产中上述信息也需整理成台账保存备查。

4、固体废物（危险废物）产生与处理状况

记录监测期间各类固体废物和危险废物的产生量、综合利用量、处置量、贮存量、倾倒丢弃量，危险废物还应详细记录其具体去向。

## （二）信息报告

排污单位应编写自行监测年度报告，年度报告至少应包含以下内容：

1、监测方案的调整变化情况及变更原因；

2、排污单位及各主要生产设施全年运行天数，各监测点、各监测指标全年监测次数、超标情况、浓度分布情况；

3、按要求开展的周边环境质量影响状况监测结果；

4、自行监测开展的其他情况说明；

5、排污单位实现达标排放所采取的主要措施。

## （三）应急报告

1、监测结果出现超标时，对超标的项目增加监测频次，并检查超标原因；

2、若短期内无法实现稳定达标排放的，应向安阳市生态环境局林州分局提交事故分析报告，说明事故发生的原因，采取减轻或防止污染的措施，以及今后的预防及改进措施。若因发生事故或者其他突发事件，排放的污水可能危及城镇排水与污水处理设施安全运行的，应当立即采取措施消除危害，并及时向城镇排水主管部门和生态环境部门等有关部门报告。

## 八、自行监测信息公开

## （一）公开方式

我公司（手工）监测数据于每次监测完成后的次日在全国污染源监测信息管理与共享平台（https://wryjc.cnemc.cn/）上进行对外公布。

自行监测以自动监控数据作为自行监测数据上报。

## （二）公开内容

1、基础信息：企业名称、法人代表、所属行业、地理位置、生产周期、联系方式、委托监测机构名称等；

2、自行监测方案；

3、自行监测结果：全部监测点位、监测时间、污染物种类及浓度、标准限值、达标情况、超标倍数、污染物排放方式及排放去向；

4、未开展自行监测的原因；

5、自行监测年度报告。

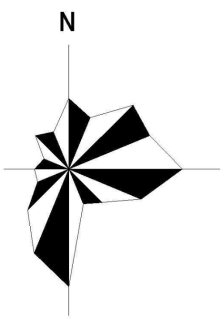
## （三）公开时限

1、排污单位基础信息与自行监测方案一同公布。

2、手工监测数据应于每次监测完成后的次日公开，公开日期不得跨越监测周期；

3、自动监测数据应实时公开，废气自动监测设备产生的数据为每1小时的均值；

4、2023年1月底前公布2022年度自行监测报告。

附图：监测点位示意图

煤气柜

煤气柜

石灰厂

制氧厂

钢渣微粉

办公区域

炼钢厂

50MW发电

40MW发电

铸铁机

矿渣微粉

450高炉

1780高炉

烧结机及配套设施

原料场

原料场

噪声监测点位：

雨水监测点位：

车间无组织监测点位：

有组织监测点位（主要监测口）：

有组织监测点位（一般监测口）：